

Einbauhinweis zum Einbau der neuen Lambdasondenverschraubung

Diese Verschraubung ersetzt ab sofort die bisher eingesetzte Dichtscheibe, und ist nach der unten festgelegten Reihenfolge einzubauen. In der Serienfertigung ist die Änderung ab 28.04.06 wirksam. Im Zug von Service oder Reparatursinsätzen sollte diese Verschraubung generell durch entsprechend geschulte Serviceleute eingebaut werden.

Zusammenbau der Teile der neuen Lambdasondenhalterung: (bitte unbedingt einhalten!)

Teil 1: Drucknippel 1"; Anzugsmoment für den Zusammenbau = 30 NM

Teil 2: Lambdasonde

Teil 3: Dichtung oben; Abm.: \varnothing aussen 30 mm, Bohrung \varnothing 22,5 mm
Materialstärke 2 mm.

Teil 4: Haltering Lambdasonde; Dieser Teil ist mit einem Anzugsmoment von 25 NM auf der Lambdasonde zu befestigen. Einbauart siehe Skizze!

Teil 5: Dichtung unten; Abm.: \varnothing aussen 30 mm, Bohrung \varnothing 22,5 mm
Materialstärke 2 mm.

Teil 6: Rohrnippel mit Innengewinde 1"; Am Kesseldeckel oder Saugzugkasten (Neue Ausführung) festgeschweißt.

